

重 日本車両

ゆとりある豊かな未来社会をめざして



PEGASUS

ペガサス
DHP85-2

全装備最大質量88t

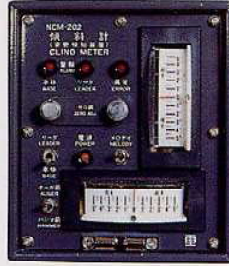
既製杭打のスペシャリスト

リーダの強度アップ

NAS100 (掘削トルク44.1kN・m [4.5tf・m]) の装着が可能なリーダ強度となりました。

姿勢検知付傾斜計を標準装備

従来の角度計 (傾斜計) 機能に付け加え、本体の傾斜角に応じて予報・警報を発する機能を追加しましたので、杭打作業の安全に役立ちます。



オーガ吊りロープの「たるみ」防止

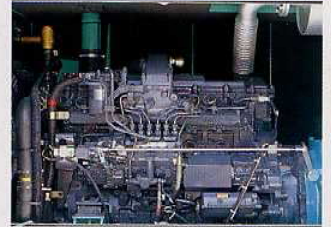
オーガ引抜荷重計にロープたるみ防止機能を追加。たるみ防止設定荷重よりも吊り荷重が小さい時はオーガの巻き下げ動作が自動停止しますので、メインドラムのロープ巻き出し過ぎによるたるみが防止できます。



排ガス2次基準対応型エンジンの搭載

環境に優しい高出力の排ガス規制対策型エンジンを搭載しました。

(J08C-UT
ディーゼルエンジン
147kW/2,100min⁻¹
[200PS/2,100r.p.m])



オーガシリーズの充実 (オプション)

好評の電動式“NAシリーズ”アースオーガとSL制御の油圧式“VAシリーズ”アースオーガを加えたので、用途に合わせてオーガも選択できます。

・SL制御油圧オーガ仕様一覧

| 形式 | VA-55S | VA-100S |
|-------------------------------------|--------------------|--------------------|
| スクリュー回転数 min ⁻¹ (rpm) | ※20~61 | ※9.7~29.1 |
| 掘削トルク kN・m (tf・m) | 18~54 (1.8~5.5) | 32~96 (3.3~9.8) |
| スィベル口径 (mm) | 53 | 53 |
| 質量 (t) | 2.3 | 3.7 |

- ①※印はSL制御可能な範囲です。
- ②標準仕様アースオーガの他、オプションでシート圧入・中掘圧人工法にも対応できます。



■DHP85-2標準仕様能力表 (カウンタウエイト14.0ton)

| ハンマ | | | アースオーガ | | | | リーダ | | パイル | | 直杭打安定度 (パイル有) | | 後方斜杭打 | | | 機械総質量 (パイル無) t | 平均接地圧 (パイル無) | |
|----------|------|----------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------|------|------------|-------|------|-------------------|---------------------|--|
| 形式 (クラス) | 質量 t | キャップ質量 t | 掘進機構形式 (クラス) | 質量 t | 長さ m | 質量 t | 長さ m | 長さ m | 質量 t | 前後 | 左右 | 斜杭角度 | 安定度 (パイル無) | | kPa | | kgf/cm ² | |
| KB60 | 15.0 | 3.0 | — | — | — | — | 24 | 16 | 6.3 | 5.0° | 12.4° | 15° | 6.1° | 12.8° | 75.5 | 115 | 1.17 | |
| #45 | 11.0 | 1.5 | — | — | — | — | 24 | 17 | 10.0 | 6.1° | 13.4° | 15° | 6.1° | 14.3° | 70.0 | 106 | 1.08 | |
| NH70 | 14.3 | 0.5 | — | — | — | — | 24 | 17 | 9.6 | 5.0° | 12.7° | — | — | — | 72.6 | 110 | 1.12 | |
| — | — | — | NAS100 | 7.3 | 19 | 3.8 | 24 | 17 | 10.0 | 7.0° | 14.6° | — | — | — | 69.7 | 106 | 1.08 | |
| NH40 | 9.8 | 0.3 | NAS100 | 7.3 | 19 | 3.8 | 24 | 18 | 5.1 | 5.0° | 10.4° | — | — | — | 80.1 | 122 | 1.24 | |
| NH40 | 9.8 | 0.3 | NAS80 | 7.1 | 20 | 3.4 | 24 | 18 | 5.4 | 5.0° | 10.4° | — | — | — | 79.4 | 121 | 1.23 | |
| NH70 | 14.3 | 0.5 | NAS60A | 5.5 | 17 | 2.6 | 21 | 14 | 4.4 | 5.0° | 11.9° | — | — | — | 80.8 | 123 | 1.25 | |
| NH40 | 9.8 | 0.3 | NAS60A | 5.5 | 20 | 3.0 | 24 | 18 | 7.4 | 5.0° | 10.9° | — | — | — | 77.3 | 117 | 1.19 | |

■エキストラウエイト付能力表 (カウンタウエイト16.6ton)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-----|---------|-----|----|-----|----|----|-----|------|-------|---|---|---|------|-----|------|
| NH70 | 14.3 | 0.5 | NAS100 | 7.3 | 16 | 3.2 | 21 | 14 | 5.9 | 5.0° | 11.6° | — | — | — | 86.0 | 130 | 1.33 |
| NH40 | 9.8 | 0.3 | NAS100 | 7.3 | 19 | 3.8 | 24 | 18 | 8.6 | 5.0° | 10.6° | — | — | — | 82.7 | 125 | 1.28 |
| NH70 | 14.3 | 0.5 | NAS80 | 7.1 | 17 | 2.9 | 21 | 14 | 6.2 | 5.0° | 11.6° | — | — | — | 85.4 | 129 | 1.32 |
| NH70 | 14.3 | 0.5 | NAS60A | 5.5 | 20 | 3.0 | 24 | 17 | 4.8 | 5.0° | 10.6° | — | — | — | 84.6 | 128 | 1.31 |
| NH70 | 14.3 | 0.5 | VA-55S | 2.3 | 20 | 3.4 | 24 | 17 | 7.3 | 5.0° | 11.4° | — | — | — | 81.8 | 124 | 1.26 |
| NH70 | 14.3 | 0.5 | VA-100S | 3.7 | 20 | 3.4 | 24 | 17 | 5.7 | 5.0° | 11.0° | — | — | — | 83.3 | 126 | 1.29 |

■注意事項 (詳細は取扱説明書に記載してあります。)

1. 上段は標準仕様時・下段はオプション仕様時で水平堅土上に於ける能力を表します。本表以外の作業条件や特殊工法作業の場合にはご相談ください。(本能力表はフロントジャッキ、アウトリガジャッキ、及びバックテンションが装備状態です。)
2. フロントジャッキ使用時のリーダ自立は、リーダ長さ24mまで可能です。
3. ハンマ作業の後方雀牌丁時には、アウトリガジャッキをご使用ください。

4. 装着可能オーガのトルクは、最大44.1kN・m (4.5tf・m) です。

5. 許容オーガ引抜荷重 (リーダにかけられる荷重) は、オーガ単独作業時最大353kN (36.0tf) (バックテンション使用日軸441kN (45.0tf))。但し、リーダ長さ21m、オーガ掘削中心はガイドパイプ中心より655mm時) です。リーダが21mを超える場合、またはオーガ掘削中心がガイドパイプ中心より655mmを超える場合、及びハンマ・オーガ併用作業時は許容引抜荷重が小さくなります。

6. オーガ引抜荷重が314kN (32.0tf) を超える場合には、機械保護の為必ずフロントジャッキをご使用ください。

DHP85-2

ペガサス独自のスライディングホルダ

ステーがリーダ背面をスライドする機構のため、起伏途中で危険なステー着脱作業は不要です。
(特許第1564203号、実用新案第181960号)

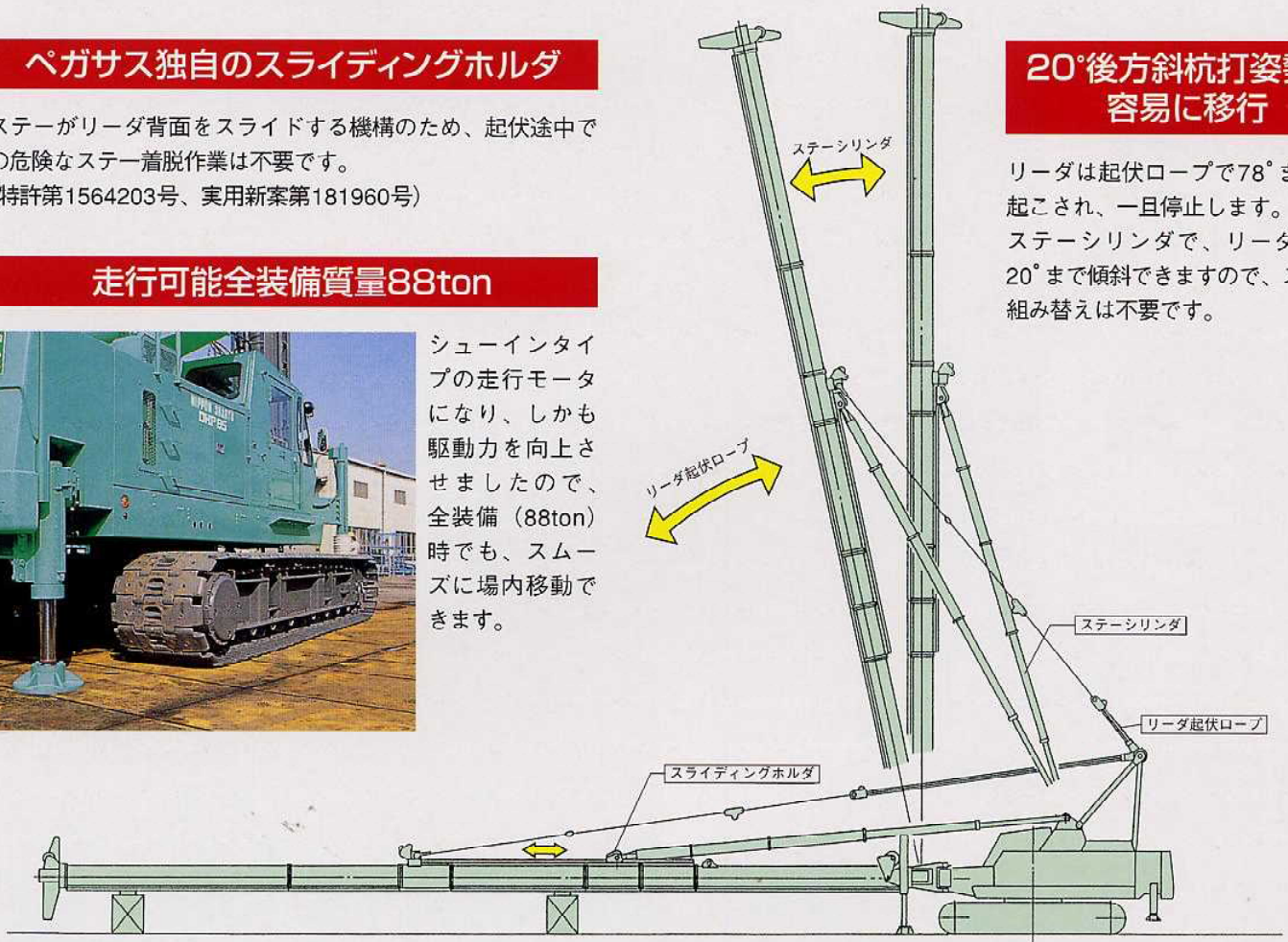
走行可能全装備質量88ton



シューインタイプの走行モータになり、しかも駆動力を向上させましたので、全装備（88ton）時でも、スムーズに場内移動できます。

20°後方斜杭打姿勢へ容易に移行

リーダは起伏ロープで78°まで引き起こされ、一旦停止します。その後、ステーシリンダで、リーダは後方20°まで傾斜できますので、ステーの組み替えは不要です。



短尺リーダ仕様の標準化

高圧線、橋桁など上空制限のある現場の杭打作業も全高約10mから対応できます。

■パイロドライバフロント組み合わせ

| 作業 | 併用 | 併用 | 併用 | 単独 | 併用 | 単独 | 併用 | 単独 |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|
| リーダ長さ(実長) | 24m(23.9m) | 21m(20.9m) | 18m(17.9m) | 15m(14.9m) | 14m(14.3m) | 11m(11.3m) | 11m(11.3m) | 8m(8.3m) |
| フロントの組み合わせ | | | | | | | | |
| 全高(地上高さ) | 25.575m | 22.575m | 19.575m | 16.575m | 15.905m | 12.905m | ※12.905m | ※9.905m |

(注) ●全高は標準トップシブ仕様時を表わします。
●オーガ作業時でリーダ長さが21m以上の場合はバックテンションを取り付けてください。
※リーダの組立・分解時は、専用ステーサポート（別途オプションとして用意）が必要となります。

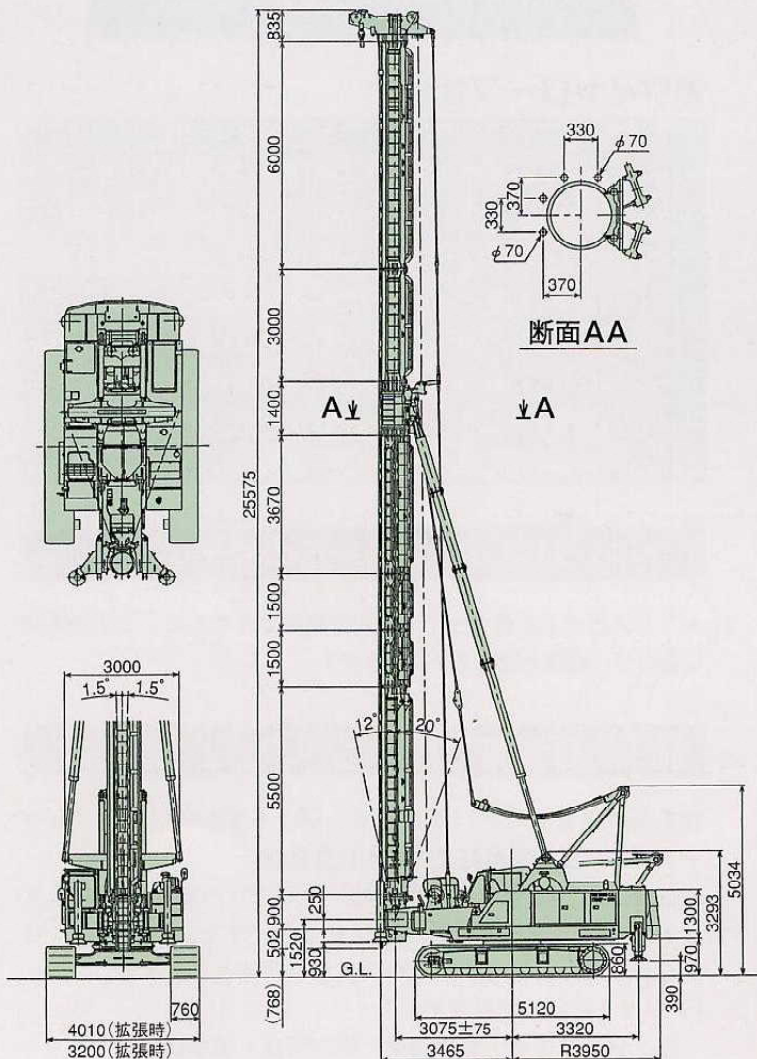
■主要寸法

| 項目 | 寸法 (mm) |
|------------------------|---------|
| 全 市 (クローラ縮小時) | 3,200 |
| クローラ全市 (拡張時) | 4,010 |
| クローラ全市 (縮小時) | 3,200 |
| クローラ中心距離 (拡張時) | 3,250 |
| クローラ中心距離 (縮小時) | 2,440 |
| クローラ・シュー巾 | 760 |
| クローラ全長 | 5,120 |
| タンブラ中心距離 | 4,260 |
| 最低地上高さ | 359 |
| キャブ巾 | 3,080 |
| キャブ高さ | 2,895 |
| ガントリー高さ (作業時) | 5,034 |
| ガントリー高さ (格納時) | 3,293 |
| 後端旋回半径 (ガントリー格納状態) | 3,992 |
| 後端旋回半径 (作業時:カウンタ・ウエイト) | 3,950 |
| 後端地上高さ (カウンタウエイト底面高さ) | 970 |

■仕 様

| | | |
|-----------------------|---------------------|---|
| 作 業 速 度 | 主巻、補巻ドラムロープ巻上速度(低速) | ※35m/min |
| | 主巻、補巻ドラムロープ巻上速度(高速) | ※71m/min |
| | 主巻、補巻ドラムロープ巻下速度(低速) | 35m/min |
| | 主巻、補巻ドラムロープ巻下速度(高速) | 71m/min |
| | サード・ロープ巻上速度 | ※56m/min |
| | サード・ロープ巻下速度 | 56m/min |
| | リーダ起伏ロープ巻上速度 | ※51m/min |
| | リーダ起伏ロープ巻下速度 | 51m/min |
| | 旋回速度 | ※3.5min ⁻¹ (r.p.m) |
| | 走行速度 | ※1.4km/Hr |
| 登坂能力 (機体のみ) | | 40% |
| 機体質量 | | 28.0ton |
| カウンタウエイト (標準) | | 14.0(9.0+5.0)ton |
| 標準リーダ (長さ) | | M65D 24m |
| パイル・ドライバ全装備最大質量(走行限界) | | 88.0ton |
| 接地面積 | | 64,752cm ² |
| 接地圧 (全装備最大質量時) | | 133kPa (1.36kgf/cm ²) |
| 機 関 | 製造会社 | 日野自動車工業(株) |
| | 機関名称(排ガス2次基準対応型) | J08C-UTディーゼルエンジン |
| | 形 式 | 4サイクル水冷頭上弁 直列立型直接噴射式 |
| | 定格出力 | 147kW/2,100min ⁻¹ (200PS/2,100r.p.m) |
| | 最大トルク | 750N・m/1,600min ⁻¹ (76.5kgf・m/1,600r.p.m) |
| 燃料タンク | | 250 ℓ |

(高速) はサードドラムレバー中立時のみ。※印は負荷により変化します。



DHP85-2

ペガサス

既製杭の杭打工事にピッタリの大きさのペガサスをモデルチェンジ!!

エンジン出力・安定性と走行性能を向上させ、リーダの強化などで、ペガサスをグレードアップ。よりワイドな基礎工事に対応できます。

オーガ作業の「助入」簡易バックテンショナ

シート圧入工法、多軸工法などに簡易バックテンショナを装備することで、リーダのたわみが減少し、引抜荷重もアップします。

| リーダ長さ | 掘削センタ655mm時許容引抜荷重 kN (tf) | |
|-------|---------------------------|------------|
| | バックテンショナ 有 | バックテンショナ 無 |
| 21m | 441 (45) | 353 (36) |
| 24m | 392 (40) | 324 (33) |

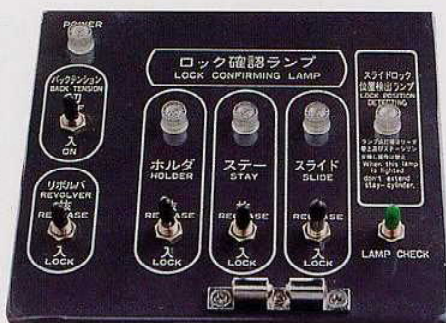
多軸工法への対応 (オプション)

リーダ回転角を135°仕様に変更した場合、リーダを組み替えることなく、オーガ等の取り替えで、多軸工法から工法変更できます。(多軸工法はオプションでリーダ任意ロック他の改造要)

ペガサス専用、リーダ組ばらし時の安全装置

ピンロック操作盤

リーダ廻りの各種ピンロックスイッチと、バックテンショナ緊張スイッチは運転室右前に集中しており、扱い易くなっています。また、これらピンロックスイッチと確認ランプは並列で、作動状況がひと目で確認できます。



ステー下限警報スイッチ

リーダの組立・分解作業時、リーダの下げ過ぎ防止用リミット・スイッチにより、キャブとの接触が防止できます。

杭打専用のドラム

ハンマ・オーガ併用工法、シート圧入工法に適した溝無しドラムを配備し、用途に応じワイヤロープの差し替えができます。



■ワイヤロープ仕様

| ドラム | 標準仕様 | オーガ仕様 | 圧入仕様 | ワイヤロープ構成 |
|---------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------|
| メイン (m) | ハンマ 20φ×170 | オーガ 16φ×250または 18φ×230 | オーガ 16φ×250または 18φ×230 | IWRC6XF1(29) 裸普通ZヨリC種 |
| | サブ (m) | パイル 18φ×90 | パイル 18φ×90 | |
| サード (m) | オーガ 16φ×250または 18φ×230 | | 絞り込み 16φ×180 | 〃 |
| リーダ (m) | リーダ 14φ×130 | リーダ 14φ×130 | リーダ 14φ×130 | XP7X7+6XWS(31) 裸普通ZヨリC種 |

微速コントロールの標準化

ドラムスピードを最大~1/6まで制御できるため、工法や用途に合わせ、最適な速度で作業できます。

施工管理装置「セコマスター」(オプション)

施工条件等をタッチパネルでインプットすれば、後は「セコマスター」が常時施工内容を自動計測。

目標深度へ到達時や過荷重時は、警報でオペレータに知らせますので、一段と使い易くなりました。また、ご要望によりICカードへの記録やアナログ表示も可能となります。

[デジタル記録が可能な範囲]

- ・施工日・杭番号・経過時間・掘削深度・掘削速度
- ・掘削反力・オーガ電流 (又はオーガトルク)

DHP85-2

■装備品リスト

| 標準 | 仕様 |
|---------------|-------------------|
| M65D併用回転リーダ | リーダ回転角90°、24m |
| 短尺リーダへの対応 | 全高約10mより |
| リーダ前後角度調整 | 前方15°、後方20° |
| リーダ左右角度調整 | 各1.5° |
| リーダ前後スライド | 150mm |
| フロントジャッキ | ストローク1.2m(ロッド部脱付) |
| アウトリガシリンダ | ストローク0.6m |
| 簡易バックテンション | 24mリーダ仕様 |
| オーガ引抜荷重計 | メインドラムのロープたるみ防止付 |
| オーガ過巻停止装置 | メインドラム |
| 姿勢検知装置 | ±5° (1.5°で警報) |
| ドラム | メイン・サブ・サード及びリーダ起伏 |
| 微速コントロール | Full~1/6 |
| カウンタウエイト | 14 (9+5) ton |
| 10連バルブ&8連油圧配管 | 予備用3/8×2連 |
| リーダ巻上げ自動停止装置 | 78°起伏時作動 |
| リーダ下限警報スイッチ | |
| リーダ・ステーの吊り金具 | |
| OKモニタ | エンジン廻りのチェック |
| 燃料給油装置 | 電動式ポンプ |
| ラジオ | 時計付AM/FM |
| 扇風機 | |
| ワイバ | 前面・天窓(ガード付) |
| フィッティングラダー | 本体両側 |
| 低騒音型建設機械の指定 | 低騒音 |

※「ラッキー方式オーガ」や特殊リーダ等についてもご相談に応じます。

| オプション | 仕様 |
|--------------------|------------------------|
| 2.6tonエキストラウエイト | |
| 油圧ホースまたはキャブタイヤ吊り | ホルダ部へ取り付け |
| サイドステップ | 折りたたみ式 |
| LG200T昇降式作業床 | 動力は本体油圧利用 |
| 油圧ユニット搭載用架台 | NHP150、NHP180E |
| 発電機搭載用架台 | NES220~300用 |
| 操作盤・制御盤取り付けブラケット | 電動オーガ用 |
| 両・片微速コントロールの切換 | 油圧オーガ仕様時 |
| セコマスター | オーガ(電動・油圧)の選択 |
| NH油圧ハンマ用油圧源取り出し | NH40、70用 |
| VA油圧オーガ用油圧源取り出し | VA-55、100用 |
| シートバイラ用油圧源取り出し | 電動・油圧オーガ用 |
| 中堀工法油圧シリンダ用油圧源取り出し | 電動・油圧オーガ用 |
| シートバイラ用フロント油圧配管 | 電動・油圧オーガ用 |
| 3灯式バトライト | メイン・サブ・サードドラムのロック状態確認用 |
| サードドラムの半クラッチ改造 | 絞り込みワイヤのたるみ防止 |
| 第4ドラム(油圧式) | ロープ仕様φ16mm×110m |
| 中堀工法用エア配管 | 11/2"または2"キャブ右側取り付け |
| 中堀工法用リーダ改造 | トップシープ・圧入ブラケット |
| シート圧入工法用リーダ改造 | トップシープ・圧入ブラケット |
| 多軸工法用リーダ135°回転改造 | トップシープ、リーダ、バックテンション改造 |
| 回転埋設工法用リーダ改造 | トップシープ改造 |
| NH70ハンマ吊り用リーダ改造 | トップシープ改造 |
| マイク&スピーカ取り付け | |
| クーラ取り付け | |
| 強力ヒータ(寒冷地向け) | 17.6MJ (4,200kcal) |
| 右側床下カバー(寒冷地向け) | |



- 本カタログに掲載の仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 本機の取り扱いに際しては取扱説明書の注意事項を必ずお守りください。
- お客様による本機の改造、他機器・機材の付加については必ず弊社にご相談ください。

製造・販売元 **日本車輛製造株式会社**

機電本部 <http://www.n-sharyo.co.jp/>

| | | | |
|------------|--|------------------|------------------|
| ■本部/ 鳴海製作所 | 〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 | TEL(052)623-3311 | FAX(052)623-4349 |
| ■営業部 | 〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 | TEL(052)623-3312 | FAX(052)623-4349 |
| ■北日本営業所 | 〒984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8番1号 斎藤センタービル5階 | TEL(022)288-2530 | FAX(022)288-2534 |
| ■東日本営業所 | 〒100-0005 東京都千代田丸の内一丁目9番1号 丸の内中央ビル12階 | TEL(03)6688-6808 | FAX(03)6688-6813 |
| ■中部営業所 | 〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 | TEL(052)623-3314 | FAX(052)623-4343 |
| ■大阪支店 | 〒530-0012 大阪市北区芝田二丁目7番18号 全日空ビル新館8階 | TEL(06)6372-5851 | FAX(06)6372-5886 |
| ■九州営業所 | 〒816-0079 福岡市博多区東天町二丁目2番28号 柳屋ビル福岡東天町ビル6階 | TEL(092)572-7332 | FAX(092)572-7484 |
| ■札幌営業所 | 〒004-0602 札幌市清田区里塚二条六丁目5番60号 | TEL(011)881-2021 | FAX(011)882-2389 |
| ■広島出張所 | 〒734-0023 広島市南区東雲本町一丁目1番34号 | TEL(082)284-9271 | FAX(082)284-9272 |
| ■高知出張所 | 〒781-8105 高知市高須東町10番14号 | TEL(088)884-0350 | FAX(088)882-6483 |

■お取り扱い店

CAT.No.107D(このカタログの内容は平成17年10月現在のものです。)